

BBOC™ BBOC™
minimiza el inventario
de metales.



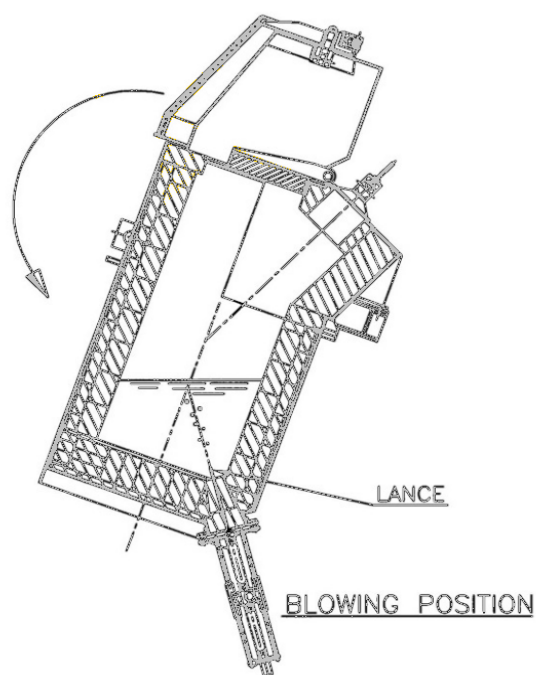
EL CONCEPTO BBOC™

El Soplado Posterior de Oxígeno en la Copela (BBOC™) representa un extraordinario y exclusivo adelanto para las tecnologías de refinación de metales preciosos. La capacidad de inyectar oxígeno directamente en la zona de reacción, el punto de mayor demanda, significa una mejora de proporciones cuánticas para el rendimiento del proceso respecto de procesos alternativos.

La velocidad de reacción específica (por volumen unitario) suele ser 15-20 veces superior a la de una copela convencional.

La capacidad de inyectar oxígeno directamente en el metal fundido elimina las ineficiencias asociadas al oxígeno que es transportado al interior y a través de la capa de escoria en el baño de metal y significa que la capa de escoria puede crecer, permitiendo una mejor separación escoria/metal, sin impedir la reacción.

La tecnología BBOC™ está equipada con un sistema de lanzas que han venido a solucionar, efectivamente, los principales problemas asociados a la inyección directa de oxígeno. La preservación de la lanza en un entorno de intensas reacciones se logra por el gas inerte que la cubre. El sistema de alimentación automático de la lanza es el encargado de controlar su inmersión en el baño, asegurando el suministro permanente de oxígeno a la zona de reacción.



APLICACIONES

Aplicable a, prácticamente, cualquier operación de refinación donde sea necesario eliminar, selectivamente, metales base y otras impurezas mediante oxidación.

- Costras Parkes destiladas (Ag, Pb, Zn, Cu).
- Lingote de barras anódicas de refinación de plomo y cobre (Au, Ag, Se, Te, Cu, Pb, Sb, As, Bi).
- Materiales de alimentación con contenidos de PGM.
- Refinación de plata de alta pureza, de 98 a 99,99%.

IMPORTANTES VENTAJAS

- Menor volumen de la copela reduce el inventario de metales preciosos.
- 100% de utilización de oxígeno producto de la inyección sumergida.
- Ciclos de tiempo más breves (por ende, de trabajo).
- Reacción mayormente autógena que se traduce en ahorro de combustible y menos CO₂: el consumo de combustible puede llegar a ser 10% de la copelación convencional.
- Mejor separación escoria/metal minimiza la desviación de metales.
- Control de procesos predecible ya que el espesor diferencial de la capa de escoria no afecta el desempeño como en el convertidor TBRC; por lo tanto, evita el sobrefinado.
- Excelente higiene ya que la menor inyección de gas y volúmenes de gases de descarga minimizan la producción de vapores en la fuente.
- Menor número de procesos ya que, al efectuar la colada de doré directamente en los ánodos, se eliminan los hornos de retención.

Titulares de Licencias

ASARCO – Amarillo

Teck Metals – Trail

Xstrata Zinc – Northfleet

Nyrstar – Port Pirie

Xstrata Zinc – Belledune

MetalEurop – Noyelles Godault

Sumitomo – Niihama

Mitsui – Takehara

LMC – Onsan

Korea Zinc – Onsan

HZL – Chanderiya

Refinería Rand – Johannesburgo

CARACTERÍSTICAS


- Operación de alimentación de la lanza totalmente automática, con control de inserción.
- Bajo costo de insumos de lanza.
- Lanza fácilmente reemplazable durante el ciclo de operación.
- Preciso control de inclinación del horno.
- Cuerpo del horno diseñado para rápido cambio.
- Campana de higiene integral que captura los gases de descarga en la fuente.



Escanea para más información

isasmelt.com

glencoretechnology.com

 [@GlencoreTech](https://twitter.com/GlencoreTech)

 facebook.com/Expertise.in.Technology

CONTACTO

Glencore Technology Pty Limited

ABN 65 118 727 870

Level 29, 180 Ann Street
Brisbane QLD 4000
Australia

T. +61 7 3833 8500
E. isasmelt@glencore.com.au

Chile · T. +56 2 2342 9078
Vancouver · T. +1 604 601 2070
Sudáfrica · T. +27 11 772 0555

A **GLENCORE** COMPANY